

QJ 9150-E UL150 度辐照交联低卤电子线料

产品简介

QJ 9150-E 是 UL150 度辐照交联低卤阻燃料，辐照之后能够满足 UL1581 的性能要求，可用于 UL150 度交联电子线等，达到 VW-1 阻燃性能，同时具有良好的加工性能。

特点	• 优异的机械性能 • 低毒性和低腐蚀性	• 环保 • 加工工艺性能佳
----	-------------------------	-------------------

应用 电线电缆

形状 颗粒状

技术性能

物理性能	典型值	测试方法
密度,23℃	1.35g/cm3	ISO 1183-1(ASTM D792)
熔体流速 (150℃/21.6kg)	6 g/10min	ISO 1133,(b)

机械性能	典型值	测试方法
抗张强度 500mm/min* ($\geq 1.38\text{kgf/cm}^2$)	1.52kgf/cm2	ASTM D638
断裂伸张率 500mm/min* ($\geq 300\%$)	450%	ASTM D638
老化后 7D at 180℃*		UL1581
·抗张残留率 ($\geq 80\%$)	105%	UL1581
·断裂残留率 ($\geq 80\%$)	90%	UL1581
热延伸 15min at 200℃*		IEC 60811-2-1
·负荷下拉伸率	90%	
·永久变形	7 %	
热变形(121CX1H,500g)	12%	UL1581
耐低温性能-40 度	OK	UL1581
低温冲击-25℃*	通过	IEC 60811-1-4

*交联后试样

燃烧特性	典型值	测试方法
氧指数 ¹	40%	ISO 4589-2(ASTM D2863)
·电导率 (max) $\mu\text{S/min}$	3	
垂直燃烧试验 ²	通过 ²	UL1581/FT-1

其他特性	典型值	测试方法
硬度 Shore A	90	
体积电阻率 (23℃-50%HR)	$1.5 \times 10^{14} \Omega \text{ cm}$	IEC 60093(ASTM D257)
介电常数 50Hz (23℃-50%HR)	3.5	IEC 60250(ASTM D150)

常州奇将化学材料有限公司

Changzhou QiJiang Chemical Material Co.,Ltd

地址：常州市新北区天安工业村

电话：0519-81983791

传真：0519-89881853

QJ 9150-E UL150 度辐照交联低卤电子线料

挤出参考温控：

一区	二区	三区	机劲	机头	模口
140℃	150℃	160℃	165℃	160℃	160℃

建议事项：

1. 建议辐照剂量 16-20 MRad，也可根据每一家生产厂家工艺去调整辐照剂量；
2. 挤出螺杆压缩比例在 1.2~2.0 之间，普通的 PVC 螺杆也可挤出，为了得到更好的线材外观，眼膜请使用加压眼膜；
3. 开机前建议 80℃X 2H 的烘干。
4. 储存条件：干燥阴凉处，避免阳光直晒，按一般化学品储存。

备注：以上数据仅供参考所用，不能作为检验和提供保证之用，最终效果由用户自行评估。

常州奇将化学材料有限公司

地址：常州市新北区天安工业村

Changzhou QiJiang Chemical Material Co.,Ltd

电话：0519-81983791

传真：0519-89881853